

OTTOSEAL®**S 115****Scheda tecnica****Caratteristiche:**

- Sigillante siliconico monocomponente a reticolazione neutra
- Compatibilità con le vernici sec. DIN 52452 (ma non verniciabile)
- Non corrosivo
- Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- Arricchito con fungicidi

Campi di applicazione:

- Sigillatura di giunti di raccordo su finestre e porte in legno, metallo e materiale plastico
- Giunti di dilatazione e di raccordo su manufatti in calcestruzzo e calcestruzzo cellulare
- Giunti di dilatazione e giunti di raccordo in ambienti sanitari
- Sigillatura di giunti su facciate, costruzioni metalliche

Standard e test:

- Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Testato secondo EN 15651 - Parte 3: XS 1
- "Prodotto per l'edilizia a bassa nocività particolarmente raccomandato" in conformità alla lista dei materiali edili (TOXPROOF) del TÜV Rheinland
- Conforme ai requisiti delle norme DIN 18540-F
- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt Nr. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 (IVD -Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- LEED® conforme a IEQ-Credits 4.1 Adesivi e sigillanti
- Conforme alla scheda DGNB 06 (DGNB e.V. = Società tedesca per l'edilizia sostenibile)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Certificazione secondo GOS

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore, fisiologicamente innocuo e indifferente.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Avvertenze per la lavorazione del colore "alluminio": prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di lisciatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "alluminio". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "alluminio" e non rappresenta un difetto. Per evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di

silicone sovrapposti.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Un forte inquinamento da fumo di tabacco o simili influssi ambientali possono condurre ad un viraggio del colore del sigillante.

Se si utilizza il prodotto lisciante, subito dopo la sigillatura è necessario rimuovere le strisce acquose che si sono formate. Se la pulizia viene effettuata solo più tardi, è possibile che restino delle striature permanenti.

Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con OTTO Spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5 - 15
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1, colorato [g/cm ³]	~ 1,2
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1, trasparente [g/cm ³]	~ 1,0
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868, colorato	~ 30
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868, trasparente	~ 25
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 550
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

I primer 1215, 1217 e 1218 sono soggetti a partire dal 01.11.2005 all'obbligo di informazione e contrassegno in conformità con l'ordinanza tedesca di divieto dei prodotti chimici (insieme al divieto di distribuzione self-service). Osservare le indicazioni contenute nelle Schede tecniche (www.otto-chemie.it, rubrica Servizio).

Vetro acrilico/PMMA (Plexiglas, ecc.)	-
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	+ / 1101
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+ / 1101
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	1105 / 1215
Pietra cementizia	-
Piombo	+ / 1216
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	1216
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Vetro	+

Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	+
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	1215 / 1226 (1)
Ceramica, smaltata a vetro	+ (2)
Ceramica, non smaltata a vetro	+
Klinker	1215
Pietra sintetica	-
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	1217 / 1227
Rame	+ (3)
Lastre in resina melamminica (es. Resopal®)	1225 / T
Ottone	+ (3)
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Poliestere	+
Polipropilene (PP)	-
Calcestruzzo cellulare	1105 / 1215
Intonaco	+ / 1105 / 1225
PVC rigido	1217 / 1227
PVC film flessibile	1217 / 1227
Lamiera stagnata	1216
Zinco, ferro zincato	+

- 1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.
2) In caso di piastrelle ceramiche con speciale rivestimento superficiale, come Ceramicplus di Villeroy + Boch, suggeriamo di pretrattare con OTTO Cleanprimer 1226, per altri rivestimenti superficiali contattare il nostro reparto di assistenza tecnica oppure effettuare delle prove preliminari.
3) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

+ = buona adesione senza primer
- = non idoneo
T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.
Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.
Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura:

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
alu	S115-04-C14	su richiesta	su richiesta
antracite	S115-04-C67	su richiesta	S115-08-C67
beige	S115-04-C16	su richiesta	su richiesta
bianco	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
gelsomino	S115-04-C08	S115-07-C08	su richiesta
grigio	S115-04-C02	S115-07-C02	S115-08-C02
grigio argento	S115-04-C94	su richiesta	su richiesta
grigio calcestruzzo	S115-04-C56	su richiesta	S115-08-C56
grigio sanitario	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
grigio seta	S115-04-C77	S115-07-C77	S115-08-C77
manhattan	S115-04-C43	S115-07-C43	S115-08-C43
marrone	S115-04-C05	su richiesta	S115-08-C05
nero	S115-04-C04	S115-07-C04	S115-08-C04
trasparente	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00
Unità di imballo	20	20	20
Pezzi per pallet	1200	900	600

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO - CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO - CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.it>.